
Description

R-CAST est un système de coulée époxy à deux composants à 100% solide. Il est utilisé pour les moulages en masse d'épaisseurs supérieures à 1 pouce. R-CAST est conçu pour les applications de moulage, d'emportage et d'intégration. La faible couleur et la faible viscosité permettent des coulées cristallines sans bulles, idéales pour les applications d'art et de loisirs. Il est formulé pour une longue période de gel, avec une faible accumulation de chaleur exothermique. R-CAST a une faible teneur en COV, pour la sécurité de l'utilisateur et un impact réduit sur l'environnement. Ce système est approuvé par l'Agence canadienne d'inspection des aliments. Il répond également aux exigences de la FDA.

Applications Principales

- Encapsulation
- Boîte à bijoux en résine
- Moulages de résine
- Comptoir pour bar
- Résine de moulage
- Résine d'art ou d'artisanat
- Revêtements de grosse épaisseur
- Moulages de masse

Avantages

- 100% de solides, faible teneur en COV et faible odeur
- Apparence cristalline et brillante
- Magnifie l'apparence de l'objet
- Autonivelant
- Surface dense résistant aux bactéries et à l'humidité
- Excellentes qualités de libération de l'air
- Ne se déforme pas avec l'âge

Comment calculer la quantité d'époxy

La façon la plus simple pour calculer la quantité de R-Cast requise est de mesurer le pouce cube (po3) et le convertir en litres. Pour obtenir le po3, vous devez effectuer le calcul suivant:

Exemple d'une table rivière d'époxy

10po (largeur moyenne de la rivière d'époxy) X **72po** (longueur de la table) X **2po** (épaisseur de la table) = 1440 po3

1440po3 X 0.01638 (facteur de conversion en litres) = 23.5 Litres

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES ET PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	
Couleur	Clair
Taux de mélange par volume	2:1 (résine: durcisseur)
Taux de mélange par poids	100:45 (résine: durcisseur)
Viscosité du mélange @ 25° C	500 cps
Vie en pot (145 grammes) @ 25° C	360 minutes (6 heures)
Temps de séchage @ 25° C	84 heures
Température de travail idéale	Optimal 24 - 27°C
Épaisseur du moulage	Maximum 4 pouces d'épaisseur pour 1 versé
Exotherm maximal	38°C (100°F)
Durcissement complet	7 jours @ 25°C
Résistance à la traction	9500 psi
Élongation	6.7%
Résistance à la flexion	15500 psi
Résistance à la compression	11700 psi
Tg Ultime	95°C (203°F)
Dureté, Shore D	70 - 80
COV g/L	< 10 g/L

Préparation

➤ Moule (fondation)

- 1-Utiliser une feuille de plywood ou mélamine et la recouvrir de "Duck tape" rouge.
- 2-Préparer les côtés de la même façon. Visser les côtés sur le plateau en utilisant du silicone pour effectuer un moule 100% étanche. Nous conseillons fortement de faire le moule plus grand d'environ 1.5po, l'excédent sera coupé à la fin du projet.
- 3-À titre préventif, tirer un 2e joint de silicone à l'extérieur du moule pour réduire les chances de fuite.
- 4-Nettoyer l'excédent de silicone (Laisser sécher au moins 8hres avant de couler le R-Cast / R-Clear).

➤ Préparation du bois

- 5-Préparer le bois (pré-coupe et planage).
- 6-Enlever l'écorce et nettoyer soigneusement les résidus qui s'y trouvent pour permettre à l'époxy d'adhérer au bois. Un mauvais nettoyage des "edges" pourra entraîner de mauvais résultats à long terme.
- 7-Pour empêcher la formation de bulles, sceller les "edges" avec un époxy à prise plus rapide (R-Epoxy).Attendre 8 heures avant de couler. Cette étape n'est pas nécessaire pour le R-Clear.

➤ Assemblage bois et fondation

- 8-Sous les pièces de bois, tirer un joint de silicone autour des fissures. De cette façon, vous évitez que le produit se propage inutilement dans le moule.
- 9-Déposer les pièces dans le moule. À l'aide de serres, maintenir les pièces solidement contre le fond du moule (pour éviter qu'il flottent au moment du coulage).
- 10-Sur le dessus, tirer un joint de silicone autour des fissures et noeuds (laisser sécher au moins 8h avant de couler le R-Cast).

➤ Préparation finale

- 11-Effectuer le mélange en suivant le rapport 2A pour 1B. Mélanger pendant 5 minutes en sens anti-horaire (pour créer le moins de bulles possible). Couler max 3po d'épaisseur d'un coup.
- 12-Continuer à mélanger et ajouter les pigments de façon graduelle jusqu'à obtention du résultat désiré.
- 13-La température de référence pour ce type de projet est 21degrés. Utiliser des ventilateurs pour empêcher le produit de surchauffer lors de la catalysation. Éteindre le ventilateur 24h plus tard.

DÉMOULAGE

- 1-5 à 7 jours plus tard, démouler la pièce et effectuer la préparation (planage/sablage, coupe selon dimensions).

-Pour des coulées épaisses / massives, votre plus grand ennemi est la chaleur générée par la réaction chimique. Vous devez contrôler votre environnement en utilisant des ventilateurs pour dissiper la chaleur. La chaleur accélère le durcissement, ce qui peut provoquer des fissures et des bulles dans l'époxy. Plus le temps de durcissement sera long, meilleur sera votre projet

Nettoyage

Nettoyer tout le matériel d'application à l'aide de Xylène

Restrictions

- R-CAST doit être conservé dans un endroit sec entre 24 et 27 ° C, à l'abri du soleil et des enfants.
- La résine et le durcisseur ne doivent pas être laissés dans un récipient ouvert
- L'application doit être utilisée lorsque l'humidité est inférieure à 60% et que la température est comprise entre 18 et 25 degrés (idéal 21 degrés)
- Utilisez un déshumidificateur si nécessaire
- R-CAST doit être utilisé dans l'année qui suit l'achat
- Les surfaces peuvent se décolorer dans les zones exposées aux rayons ultraviolets



R-CAST

Époxy transparent pour Moulages en masse

SANTE ET SÉCURITÉ

En cas de contact avec la peau, laver à l'eau et au savon. En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement à l'eau pendant au moins 15 minutes. Consulter un médecin. En cas de problèmes respiratoires, transporter la victime à l'air frais. Enlever les vêtements contaminés et nettoyer avant de les réutiliser. Les composants A et B contiennent des ingrédients toxiques. Un contact prolongé de ce produit avec la peau est susceptible de provoquer une irritation. Évitez le contact visuel. Éviter de respirer les émanations de ce produit. Ce produit est un sensibilisant puissant. Porter des lunettes de sécurité et des gants résistant aux produits chimiques. Un appareil respiratoire filtrant les vapeurs organiques approuvé par le NIOSH / MSHA est recommandé. Prédire une ventilation adéquate. Consultez la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

AVIS IMPORTANT

Les informations et les recommandations contenues dans ce document sont basées sur des résultats de tests fiables selon Ryver Epoxy. Les données mentionnées sont spécifiques aux matériaux indiqués. Si utilisé en combinaison avec d'autres matériaux, les résultats peuvent être différents. Il incombe à l'utilisateur de valider les informations qu'il contient et de tester le produit avant de l'utiliser. Ryver Epoxy n'assume aucune responsabilité légale pour les résultats obtenus dans de tels cas. Ryver Epoxy n'assume aucune responsabilité légale pour les dommages directs, indirects, consécutifs, économiques ou autres, si ce n'est le remplacement du produit ou le remboursement du prix d'achat, comme indiqué dans le contrat d'achat.