
Description

R-CAST est un système de coulée époxy à deux composants à 100% solide. Il est utilisé pour les moulages en masse d'épaisseurs supérieures à 1 pouce. **R-CAST** est conçu pour les applications de moulage, d'empotage et d'intégration. La faible couleur et la faible viscosité permettent des coulées cristallines sans bulles, idéales pour les applications d'art et de loisirs. Il est formulé pour une longue période de gel, avec une faible accumulation de chaleur exothermique. **R-CAST** a une faible teneur en COV, pour la sécurité de l'utilisateur et un impact réduit sur l'environnement. Ce système est approuvé par l'Agence canadienne d'inspection des aliments. Il répond également aux exigences de la FDA.

Applications Principales

- Encapsulation
- Boîte à bijoux en résine
- Moulages de résine
- Comptoir pour bar
- Résine de moulage
- Résine d'art ou d'artisanat
- Revêtements de grosse épaisseur
- Moulages de masse

Avantages

- 100% de solides, faible teneur en COV et faible odeur
- Apparence cristalline et brillante
- Magnifie l'apparence de l'objet
- Autonivelant
- Surface dense résistant aux bactéries et à l'humidité
- Excellentes qualités de libération de l'air
- Ne se déforme pas avec l'âge

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES ET PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Couleur	Clair
Taux de mélange par volume	2:1 (résine: durcisseur)
Taux de mélange par poids	100:45 (résine: durcisseur)
Viscosité du mélange @ 25° C	500 cps
Vie en pot (145 grammes) @ 25° C	360 minutes (6 heures)
Temps de séchage @ 25° C	84 heures
Température de travail idéale	Optimal 16 - 27°C
Épaisseur du moulage	Maximum 3 pouces d'épaisseur pour 1 versé
Exotherm maximal	38°C (100°F)
Durcissement complet	7 jours @ 25°C
Résistance à la traction	9500 psi
Élongation	6.7%
Résistance à la flexion	15500 psi
Résistance à la compression	11700 psi
Tg Ultime	95°C (203°F)
Dureté, Shore D	70 - 80
COV g/L	< 10 g/L

ÉPAISSEUR (po)	ÉPAISSEUR (po)	ÉPAISSEUR (mils)	CONSOMMATION (pi ² /gal)	CONSOMMATION (gal. /pi ²)
1/8"	0.1250	125	12.80	0.08
1/4"	0.2500	250	6.40	0.16
3/8"	0.3750	375	4.27	0.23
1/2"	0.5000	500	3.20	0.31
5/8"	0.6250	625	2.56	0.39
3/4"	0.7500	750	2.13	0.47
7/8"	0.8750	875	1.83	0.55
1"	1.0000	1000	1.60	0.63
1 1/8"	1.1250	1125	1.42	0.70
1 1/4"	1.2500	1250	1.28	0.78
1 3/8"	1.3750	1375	1.16	0.86
1 1/2"	1.5000	1500	1.07	0.94
1 5/8"	1.6250	1625	0.98	1.02
1 3/4"	1.7500	1750	0.91	1.09
1 7/8"	1.8750	1875	0.85	1.17
2"	2.0000	2000	0.80	1.25
2 1/8"	2.1250	2125	0.75	1.33
2 1/4"	2.2500	2250	0.71	1.41
2 3/8"	2.3750	2375	0.67	1.48
2 1/2"	2.5000	2500	0.64	1.56
2 5/8"	2.6250	2625	0.61	1.64
2 3/4"	2.7500	2750	0.58	1.72
2 7/8"	2.8750	2875	0.56	1.80
3"	3.0000	3000	0.53	1.88
3 1/8"	3.1250	3125	0.51	1.95
3 1/4"	3.2500	3250	0.49	2.03
3 3/8"	3.3750	3375	0.47	2.11
3 1/2"	3.5000	3500	0.46	2.19
3 5/8"	3.6250	3625	0.44	2.27
3 3/4"	3.7500	3750	0.43	2.34
3 7/8"	3.8750	3875	0.41	2.42
4"	4.0000	4000	0.40	2.50

Exemple: Pour mouler une table de 2 pieds x 4 pieds à une hauteur de 3 ". La superficie totale est de 8 pieds carrés. Besoin de 8 x 1,88 = 15,04 gallons

PRÉPARATION DE SURFACE

La surface à enduire doit être bien sèche et exempte de poussière, de cire, de graisse ou d'huile.

MÉLANGE

Versez l'époxy au maximum 3 pouces d'épaisseur par couche. Ne mélangez que la quantité nécessaire en une fois et versez le mélange dans les 15 minutes. La résine et le durcisseur non utilisés doivent être laissés dans les contenants d'origine. Mélanger les quantités exactes de résine et de durcisseur dans des coupelles de mélange séparées. N'ajoutez pas plus de durcisseur que de résine, car le revêtement fini resterait collant. Une mesure inexacte fera en sorte que la surface en époxy reste des taches molles ou collantes sur la surface en époxy.

APPLICATION

Réchauffez la résine et le durcisseur R-CAST à 24 - 27 ° C. Cela améliorera les caractéristiques d'écoulement et la libération de bulles. Dans un récipient sec et propre, mélanger 2 parties de résine avec 1 partie de durcisseur. Assurez-vous de gratter les côtés et le fond du récipient de mélange pendant le mélange. Mélanger pendant 3-4 minutes avec une palette de peinture. Après le mélange, transférer le mélange dans un récipient similaire et mélanger à nouveau pendant 1-2 minutes supplémentaires.

Verser le matériau dans le moule. Attendez 15 à 20 minutes, puis passez légèrement une torche au propane allumée sur la surface à un angle de 45 ° avec le bout de la torche à au moins 6 pouces de la surface jusqu'à ce que toutes les bulles aient disparu. Le dioxyde de carbone au bout de la flamme facilite la libération des bulles et leur éclatement. Cela aidera à assurer une belle finition. En cas de sortie de bulles latentes, une torche similaire au bout de 30 minutes peut être nécessaire. Les égouttements peuvent être poncés une fois que l'article a durci.

NETTOYAGE

Nettoyer tout le matériel d'application à l'acétone. Une fois le produit durci, il ne peut être enlevé que par ponçage. Il est conseillé de nettoyer immédiatement après utilisation.

LIMITATIONS

- R-CAST doit être conservé dans un endroit sec entre 24 et 27 ° C, à l'abri du soleil et des enfants.
- La résine et le durcisseur ne doivent pas être laissés dans un récipient ouvert
- L'application doit être utilisée lorsque l'humidité est inférieure à 60% et que la température est comprise entre 21 ° et 29 ° C.
- Utilisez un déshumidificateur si nécessaire
- R-CAST doit être utilisé dans l'année qui suit l'achat
- Les surfaces peuvent se décolorer dans les zones exposées aux rayons ultraviolets



R-CAST

Époxy transparent pour Moulages en masse

SANTÉ ET SÉCURITÉ

En cas de contact avec la peau, laver à l'eau et au savon. En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement à l'eau pendant au moins 15 minutes. Consulter un médecin. En cas de problèmes respiratoires, transporter la victime à l'air frais. Enlever les vêtements contaminés et nettoyer avant de les réutiliser. Les composants A et B contiennent des ingrédients toxiques. Un contact prolongé de ce produit avec la peau est susceptible de provoquer une irritation. Évitez le contact visuel. Le contact avec peut causer de graves brûlures. Éviter de respirer les émanations de ce produit. Ce produit est un sensibilisant puissant. Porter des lunettes de sécurité et des gants résistant aux produits chimiques. Un appareil respiratoire filtrant les vapeurs organiques approuvé par le NIOSH / MSHA est recommandé. Prévoir une ventilation adéquate. Consultez la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

AVIS IMPORTANT

Les informations et les recommandations contenues dans ce document sont basées sur des résultats de tests fiables selon Ryver Epoxy. Les données mentionnées sont spécifiques au matériau indiqué. Si utilisé en combinaison avec d'autres matériaux, les résultats peuvent être différents. Il incombe à l'utilisateur de valider les informations qu'il contient et de tester le produit avant de l'utiliser. Ryver Epoxy n'assume aucune responsabilité légale pour les résultats obtenus dans de tels cas. Ryver Epoxy n'assume aucune responsabilité légale pour les dommages directs, indirects, consécutifs, économiques ou autres, si ce n'est le remplacement du produit ou le remboursement du prix d'achat, comme indiqué dans le contrat d'achat.